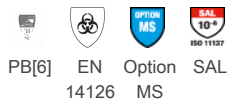


DuPont™ Тайвек® ИзоКлин®, Модель IC 668 В WH MS



Описание продукта

Дюпон Тайвек® ИзоКлин® капюшон на завязках, модель IC 668 В WH MS. Произведены в чистых помещениях, стерилизованы гамма-излучением. Обтаченные внутренние швы. Обтаченный проем капюшона. Проем, полностью открывающий лицо. Завязки с петлями. Асептически сложены. Белые.

Сертификация

- Одежда химической защиты, частично закрывающая тело, Категория III, Тип PB [6-B]
- EN 14126 (барьерная защита от инфекционных агентов)

Упаковка(Количество примеров)

Размер продукта	Номер статьи	Добавить информацию
00	D15466063	

Полный артикул: IC0668BWHMS

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство	Метод испытания	Результат	EN
Воздействие высоких температур	Н/П	Температура плавления: ~135 °C	Н/П
Плотность	DIN EN ISO 536	45 г/м ²	Н/П
Поверхностное сопротивление при относительной влажности 25 %, внутренняя поверхность ⁷	EN 1149-1	2 ¹⁰ Ohm	Н/П
Прочность на разрыв в поперечном направлении (ПН)	DIN EN ISO 13934-1	>30 Н	1 из 6 1
Прочность на разрыв в продольном направлении (ПрН)	DIN EN ISO 13934-1	>30 Н	1 из 6 1
Сопротивление просачиванию воды	DIN EN 20811	7 кПа	Н/П
Стойкость к образованию трещин при многократном сгибании ⁷	EN ISO 7854, Метод В	>100000 циклов	6 из 6 1
Стойкость к проколу	EN 863	>5 Н	1 из 6 1
Стойкость к трапециевидному раздиру (ПН)	EN ISO 9073-4	>10 Н	1 из 6 1
Стойкость к трапециевидному раздиру (ПрН)	EN ISO 9073-4	>10 Н	1 из 6 1
Толщина	DIN EN ISO 534	185 мкм	Н/П
Устойчивость к истиранию ⁷	EN 530, Метод 2	>10 циклов	1 из 6 1
Цвет	Н/П	Белый	Н/П

1 В соответствии с EN 14325 2 В соответствии с EN 14126 3 В соответствии с EN 1073-2 4 В соответствии с EN 14116 12 В соответствии с EN 11612 5 Передняя часть Тайвек®, спинная 6 На основе испытаний по стандарту ASTM D-572 7 ru- See Instructions for Use for further information, limitations and warnings > Более чем < Менее чем N/A Не применяется STD DEV Стандартное отклонение

ЗАЩИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОДЕЖДЫ

Свойство	Метод испытания	Результат	EN
Прочность шва	EN ISO 13935-2	>30 Н	1 из 6 ¹

1 В соответствии с EN 14325 3 В соответствии с EN 1073-2 12 В соответствии с EN 11612 13 В соответствии с EN 11611 5 Передняя часть Тайвек®, спинная 6 На основе испытаний по стандарту ASTM D-572 7 ru- See Instructions for Use for further information, limitations and warnings 11 В среднем — на основании результатов для 10 костюмов, 3 операций, 3 датчиков > Более чем < Менее чем N/A Не применяется * Исходя из минимального единичного значения

УДОБСТВО

Свойство	Метод испытания	Результат	EN
Воздухопроницаемость (пористость по Герли)	ISO 5636-5	Да	Н/П
Воздухопроницаемость (пористость по Герли)	ISO 5636-5	4 s	Н/П
Стойкость к просачиванию водяных паров	EN 31092/ISO 11092	6.8 м ² *Па/Вт	Н/П
Термостойкость, Rct	EN 31092/ISO 11092	10*10 ⁻³ м ² *К/Вт	Н/П
Термостойкость, кло	EN 31092/ISO 11092	0,065 кло	Н/П

2 В соответствии с EN 14126 5 Передняя часть Тайвек®, спинная > Более чем < Менее чем Н/П Не применяется

ПРОСАЧИВАНИЕ ЖИДКИХ ХИМИКАТОВ И ОТТАЛКИВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Свойство	Метод испытания	Результат	EN
Отталкивающая способность к жидкости, гидроксид натрия (10 %)	EN ISO 6530	>90 %	2 из 3 ¹
Отталкивающая способность к жидкости, серная кислота (30 %)	EN ISO 6530	>95 %	3 из 3 ¹
Сопrotивление просачиванию жидкости, гидроксид натрия (10 %)	EN ISO 6530	<5 %	2 из 3 ¹
Сопrotивление просачиванию жидкости, серная кислота (30 %)	EN ISO 6530	<1 %	3 из 3 ¹

1 В соответствии с EN 14325 > Более чем < Менее чем

БИОЛОГИЧЕСКАЯ ЗАЩИТА

Свойство	Метод испытания	Результат	EN
Сопrotивление просачиванию биологически опасных аэрозолей	ISO/DIS 22611	Пройден	1 из 3 ²
Сопrotивление просачиванию гемоконтактных патогенов, испытание воздействием бактериофага Phi-X174	ISO 16604 Метод С	Не подлежит классификации	Не подлежит классификации ²
Сопrotивление просачиванию загрязненных жидкостей	EN ISO 22610	Пройден	1 из 6 ²
Сопrotивление просачиванию загрязненных твердых частиц	ISO 22612	Пройден	1 из 3 ²
Сопrotивление просачиванию крови и физиологических жидкостей, испытание воздействием синтетической крови	ISO 16603	Пройден	3 из 6 ²

2 В соответствии с EN 14126 > Более чем < Менее чем

СТЕРИЛЬНОСТЬ

Свойство	Метод испытания	Результат	EN
Отделение твердых частиц (испытание по Хельмке во вращающемся барабане)	IEST-RP-CC003.4.	Категория I	N/A
Эффективность фильтрации бактерий (3 мкм)	ASTM F2101	98.4 % ± 0.9 % STD DEV	Н/П

Technical_Description_101140.pdf printed on November 15, 2019 page 3 of 6

5 Передняя часть Тайвек®, спинная > Более чем < Менее чем Н/П Не применяется STD DEV Стандартное отклонение

Permeation Data for Тайвек® ИзоКлин®

Название опасности / химиката	Агрегатное состояние	CAS	BT Act	BT 0.1	BT 1.0	EN	SSPR	MDPR	Совокуп. Время — ISO	
									480	150
Carboplatin (10 mg/ml)	Жидкость	441575-94-4	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001		
Gemcitabine (38 mg/ml)	Жидкость	95058-81-4	imm	>60	>240	5	<0.4	0.005		
Доксорубицин HCl (2 mg/ml)	Жидкость	25136-40-9	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001		
Ифосфамид (50 mg/ml)	Жидкость	3778-73-2	>240	>240	>240	5	<0.009	0.009		
Кармустин (3.3 mg/ml, 10 % Ethanol)	Жидкость	154-93-8	imm	imm	>240	5	<0.3	0.001		
Оксалиплатин (5 mg/ml)	Жидкость	63121-00-6	imm	imm	imm		na	0.001		
Паклитаксел (Hospira) (6 mg/ml, 49.7 % (v/v) Ethanol)	Жидкость	33069-62-4	>240	>240	>240	5	<0.01	<0.01		
Тиотепла (10 mg/ml)	Жидкость	52-24-4	imm	imm	imm		na	0.001		
Фторурацил, 5- (50 mg/ml)	Жидкость	51-21-8	imm	imm	imm		na	0.001		
Циклофосфамид (20 mg/ml)	Жидкость	50-18-0	>240	>240	>240	5	<0.008	0.008		
Цисплатин (1 mg/ml)	Жидкость	15663-27-1	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001		
Этопозид (Teposar®, Teva) (20 mg/ml, 33.2 % (v/v) Ethanol)	Жидкость	33419-42-0	>240	>240	>240	5	<0.01	<0.01		

BTAct (Фактическое) время прорыва при МОСП [mins] BT0.1 Нормализованное время прорыва при 0,1 $\mu\text{r}/\text{cm}^2/\text{мин}$ [mins] BT1.0 Нормализованное время прорыва при 1,0 $\mu\text{r}/\text{cm}^2/\text{мин}$ [mins] EN Классификация по EN 14325 SSPR Постоянная скорость проникновения (ПСП) [$\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{min}$] MDPR Минимальная определяемая скорость проникновения (МОСП) [$\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{min}$] CUM480 Суммарная масса просачивания за 480 мин [$\mu\text{g}/\text{cm}^2$] Time150 Время достижения суммарной массы просачивания 150 $\mu\text{r}/\text{cm}^2$ [mins] ISO Классификация по ISO 16602 CAS Универсальный номер идентификации химических веществ min Минута > Более чем < Менее чем imm Быстро (< 10 мин) nm Не испытано sat Насыщенный раствор N/A Не применяется na Not attained GPR grade Чистота химиката общего назначения * Исходя из минимального единичного значения 8 Фактическое время прорыва; нормализованное время прорыва не предусмотрено. DOT5 Degradation after 5 min DOT30 Degradation after 30 min DOT60 Degradation after 60 min DOT240 Degradation after 240 min BT1383 Normalized breakthrough time at 0.1 $\mu\text{g}/\text{cm}^2/\text{min}$ [mins] acc. ASTM F1383

Важное примечание

Опубликованные данные о проникновении в вещество подготовлены для компании DuPont независимыми сертифицированными тестовыми лабораториями для согласно актуальных применимых методов (EN ISO 6529 (метод А и В), ASTM F739, ASTM F1383, ASTM D6978, EN369, EN 374-3)

Как правило, данные — это усредненные результаты проверок трех образцов материала.

Все химикаты протестированы при концентрации выше 95 % (в весовом соотношении), если не указано иное.

Все тесты проводились при температуре от 20 °C до 27 °C и давлении окружающей среды, если не указано иное.

Время прорыва в значительной мере зависит от температуры.

Интенсивность проникновения, как правило, повышается с повышением температуры.

Сводные данные о проникновении измерены или рассчитаны на основе уровня проникновения в установившемся состоянии.

Цитостатические препараты проверялись при температуре 27 °C, согласно стандартам ASTM D6978 или ISO 6529, с дополнительным требованием уведомления о нормализованном времени прорыва при значении 0,01 мкг/см²/мин.

Боевые отравляющие вещества (люизит, зарин, зоман, иприт, табун и ОБ нервно-паралитического действия VX) были протестированы при температуре 22 °C согласно стандарту MIL-STD-282, или при температуре 37 °C согласно стандарту FINABEL 0.7.

Данные о проникновении для Tyvek® относятся исключительно к Tyvek® 500 и Tyvek® 600 белого цвета и не применимы к другим текстурам или цветам Tyvek®.

Данные о проникновении обычно измеряются для единичных химикатов. Зачастую характеристики проникновения смесей значительно отличаются от поведения отдельных химикатов.

Опубликованные данные о проникновении в материал перчаток были получены согласно стандартам ASTM F739 и ASTM F1383.

Опубликованные данные об ухудшении качества материала перчаток получены гравиметрическим методом.

В ходе тестирования на ухудшение качества воздействию химиката подвергалась одна сторона материала перчаток в течение 4-х часов. Процентное изменение веса после взаимодействия измерялось по истечении 4-х временных интервалов: 5, 30, 60 и 240 минут.

Степени ухудшения качества:

- E: EXCELLENT (ОТЛИЧНО, Изменение веса 0–10 %)
- G: GOOD (ХОРОШО, Изменение веса 11–20 %)
- F: FAIR (УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО, Изменение веса 21–30 %)
- P: POOR (ПЛОХО, Изменение веса 31–50 %)
- NR: NOT RECOMMENDED (НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ, Изменение веса свыше 50 %)
- NT: NOT TESTED (НЕ ПРОВЕРЯЛОСЬ)

Ухудшение качества — это физическое изменение материала в результате воздействия химикатов. Стандартные наблюдаемые эффекты: набухание, изменение формы, износ и расслоение. Кроме того, возможна потеря прочности.

Используйте эти данные о проникновении в рамках оценки рисков при выборе защитного материала, одежды, перчаток или аксессуаров для конкретного применения. Время прорыва не совпадает со временем безопасного износа. Время прорыва показывает эффективность барьерной функции, но результаты могут отличаться в зависимости от лабораторий и методов тестирования. Времени прорыва недостаточно, чтобы оценить срок пригодности защитной одежды в случае ее загрязнения. Безопасное время износа может отличаться от времени прорыва в зависимости от поведения веществ при проникновении, их токсичности, рабочих условий и условий воздействия (например, температуры, давления, концентрации, агрегатного состояния).

Последние обновления данных о проникновении: 15/03/2019

Настоящая информация соответствует нашим знаниям по данному предмету на момент публикации. Приведенные данные могут быть пересмотрены по мере появления новых знаний и накопления опыта. Представленная информация содержит стандартные характеристики продукции и относится только к указанным материалам; приведенные характеристики могут не соответствовать действительности в случае использования указанных материалов в сочетании с другими материалами, добавками или в каком-либо технологическом процессе, если это не оговорено в документе. Представленные данные не предназначены для установления предельных значений по ТУ и не могут быть использованы в качестве единственного основания для разработки технического задания на проектирование; они также не предназначены для замены каких-либо испытаний, которые могут потребоваться для определения пригодности конкретного материала для Ваших конкретных целей. Поскольку DuPont не может предвидеть всех вариантов конечного использования материала, DuPont не дает никаких гарантий и не несет материальной ответственности в отношении использования данной информации. В настоящей публикации не содержится ничего, что может рассматриваться как официальное разрешение на применение каких-либо патентных прав или рекомендация нарушить их.

- Настоящая информация соответствует нашим знаниям по данному предмету на момент публикации. Приведенные данные могут быть пересмотрены по мере появления новых знаний и накопления опыта. Представленная информация содержит стандартные характеристики продукции и относится только к указанным материалам; приведенные характеристики могут не соответствовать действительности в случае использования указанных материалов в сочетании с другими материалами, добавками или в каком-либо технологическом процессе, если это не оговорено в документе. Представленные данные не предназначены для установления предельных значений по ТУ и не могут быть использованы в качестве единственного основания для разработки технического задания на проектирование; они также не предназначены для замены каких-либо испытаний, которые могут потребоваться для определения пригодности конкретного материала для Ваших конкретных целей. Поскольку DuPont не может предвидеть всех вариантов конечного использования материала, DuPont не дает никаких гарантий и не несет материальной ответственности в отношении использования данной информации. В настоящей публикации не содержится ничего, что может рассматриваться как официальное разрешение на применение каких-либо патентных прав или рекомендация нарушить их.

For further product information, literature and as well as assistance in locating a local supplier, please visit:

www.safespec.dupont.co.uk

The footnotes can be found on the SafeSPEC® website.

Copyright © 2019 DuPont de Nemours Inc. All rights reserved. The DuPont Oval Logo, DuPont™, and all products denoted with ® or ™ are trademarks or registered trademarks of DuPont or its affiliates.

DuPont Personal Protection

DuPont de Nemours (Luxembourg) S.à.r.l.

L-2984 Luxembourg

Tel.: +800 3666 6666 (international toll-free)

Fax: +352 3666 5071

E-mail: personal.protection@lux.dupont.com